ユーラステクノ株式会社

http://www.uras-techno.co.jp/

本社･九州営業所

〒807-0811
北九州市八幡西区洞北町1-1
TEL 093-693-8301(代)　FAX 093-693-8306
utc_kyushu@uras-techno.co.jp

東京営業所･海外営業部

〒101-0047
千代田区内神田2-16-9　センボービル2F
TEL 03-3254-6101(代)　FAX 03-3254-6105
utc_tokyo@uras-techno.co.jp

大阪営業所

〒532-0011
大阪市淀川区西中島5-14-22　リクルート新大阪ビル4F
TEL 06-6390-0834(代)　FAX 06-6390-0836
utc_osaka@uras-techno.co.jp

名古屋営業所

〒460-0008
名古屋市中区栄1-22-16　ミナミ栄ビル2F
TEL 052-219-5580(代)　FAX 052-219-5581
utc_nagoya@uras-techno.co.jp

粉体エンジニアリングセンター

(株)村上精機工作所内
〒807-0811　北九州市八幡西区洞北町1-1 TEL 093-601-1037　FAX 093-601-1041

振動応用テストセンター

大東振動工学(株)
〒661-0976　兵庫県尼崎市潮江5-9-18　TEL 06-6422-2041　FAX 06-6422-2047
(株)千葉度量衡工業所
〒262-0012　千葉市花見区千種町49-2　TEL 043-259-1035　FAX 043-250-0821

安全上のご注意

本資料中の適用写真は、わかりやすく見ていただくために安全柵など、法令法規等で定められた安全のための機器、装置を取り除いて撮影しています。また、イラスト等はイメージを表現したものです。
いずれの場合も、ご使用に関しては、取扱説明書等をよくお読みの上、ご利用くださいますようお願いいたします。

※このカタログに記載されている内容は、2013年3月現在のものです。
製品改良のため、仕様･外観等を予告なく変更することがあります。
UTC-2 Ver3.1　2013.03.10

POWTRONICS

振動・粉体機器 総合カタログ

URAS TECHNO ユーラステクノ株式会社

ゆらす技術で新しい世界を創造します

ユーラステクノ株式会社
取締役社長　　橋本　尚二

ごあいさつ

ユーラステクノ㈱は、

●ユーラスバイブレータ、粉体機器の固有技術でソリューションを提供する。

●振動技術でユニークな粉粒体機器を提供する。

●粉体と制御技術を融合した粉粒体システムを提供する。

ことを目指している企業です。

消費と廃棄の時代から、人･物そして地球を大切にする時代に適した提案をお客様の要望に合わせ、お客様とともに構築いたします。

創造的技術商社ユーラステクノ㈱は、振動･粉体技術でお客様のお手伝いをすることが使命です。

事業内容

1.振動･粉体機器の販売輸出入
2.粉粒体の生産･加工設備の設計及び工事請負

概要

設立年月日	平成12年2月9日
資　本　金	5,000万円（授権資本2億円）
本社所在地	福岡県北九州市八幡西区洞北町1-1
役　　　員	取締役会長　村上　博
	取締役社長　橋本　尚二
	取　締　役　花崎　芳朗
	取　締　役　権田　晴海

組織図

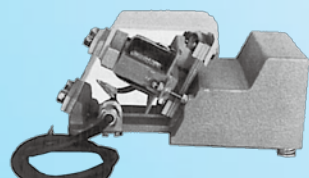
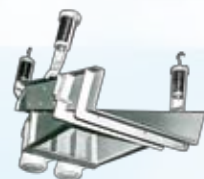
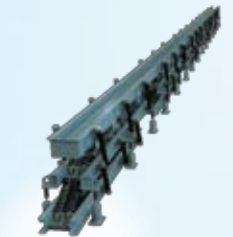
取締役会長
取締役社長
- 営業本部
  - 東京営業所
  - 大阪営業所
  - 名古屋営業所
  - 九州営業所
  - 海外営業部
- 技術部
- 管理部

INDEX

システムでお客様のニーズに　お応えするパウトロニクス

加振機

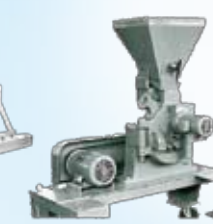
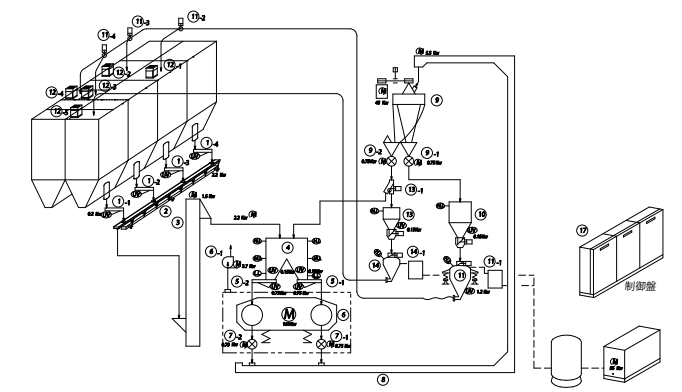
振動応用技術

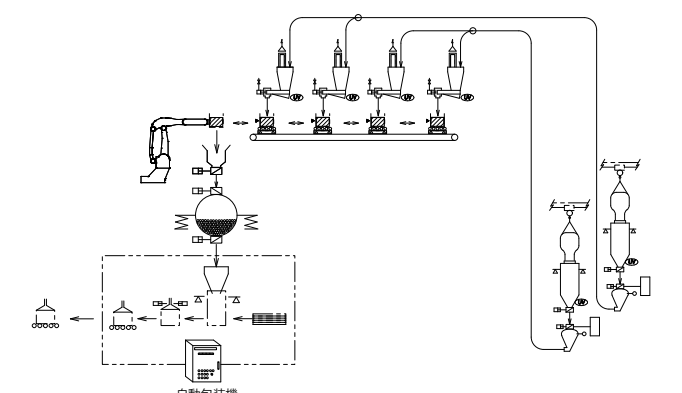
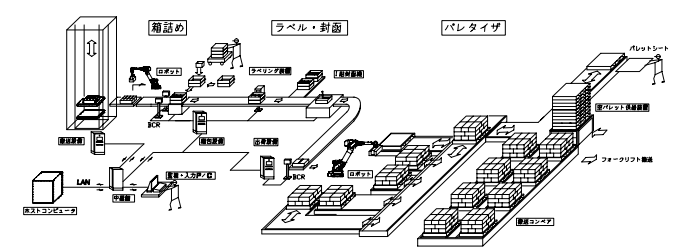
供給
小形電磁フィーダ
バイブロフィーダ
エアーフィーダ
電磁フィーダ
バイブロホッパ

輸送
バイブロコンベヤ
マルチ電磁コンベヤ
バイブロリフト

ふるい分け
バイブロシェイクアウトマシン
ジャンピングスクリーン
バイブロスクリーン
R形スクリーン
バイブログリズリフィーダ

粉体処理技術

分級
マイクロカットV形
マイクロカットH形
マイクロカットHU形

粉砕
バイブロミル
バイブロポット
反転バッチ式バイブロミル

搬送・充填
ハンドリング
ステップフロー
計量機
ロボット
バイブロパッカ

システム

粉砕・分級システムフロー

計量・混合・袋詰めシステムフロー

箱詰め・パレタイズシステムフロー

「パウトロニクス」
ユーラステクノが提案するパウトロニクス(Powder+Electronics)は粉体と制御技術を融合した粉粒体システムです。

加振機

世界標準バイブレータ
URAS ユーラス

ユーラスバイブレータは、電動回転式の高性能振動発生機です。
1959 年の発売以来、常に進化を続け、納入実績は 80 万台を突破。
素材産業を中心に、世界の産業界で活躍しています。

お客様のニーズに応える多彩なラインナップ。
長寿命でメンテナンスも容易な高い信頼性。

長年の実績と評価が物語る、その性能はまさにグローバルスタンダードです。
" 機械が変わる " を実感できる Uras クオリティをお届けします。

標準形ユーラス KEE

用途

●ホッパ閉塞防止
●振動機械等

標準形単相ユーラス SEE

用途

●ホッパ閉塞防止
●振動機械等

工場安全増防爆形 KZE

用途

●危険雰囲気を生成する恐れのある場所、第 2 種危険場所での使用が可能

特長

防爆検定に合格した工場安全増防爆形ユーラスバイブレータです。

たて形(フランジ形)KEEV

用途

●円形ふるい機
●バレル研磨機

特長

上下に質量の異なるウェイトを取り付けて三次元振動を発生します。

ハイフレユーラス KHE

用途

●コンクリート充填

特長

100 ～ 180Hz の振動を発生するユーラスバイブレータです。

ステンレスカバー付ユーラス

用途

●ホッパ閉塞防止
●振動機械等

特長

ステンレスカバーで錆びにくく、また頻繁な洗浄にも対応しま

エア駆動シリーズ

タービン式エアバイブレータ

用途

●医薬、食品工業用小型バイブレータ

特長

●超小型　本体：20g ～
振動力：50N ～
●オイルフリー（本体:アセタール樹脂またはステンレススチール製）

エアクッション式バイブレータ

用途

●ホッパ、シュートの付着防止
●振動機械等

特長

ピストンが直接取付け部分を叩かないエアクッションです。

シングルインパクタ

用途

●ホッパ、シュートの付着防止

特長

自動 (エア) でハンマリングします。

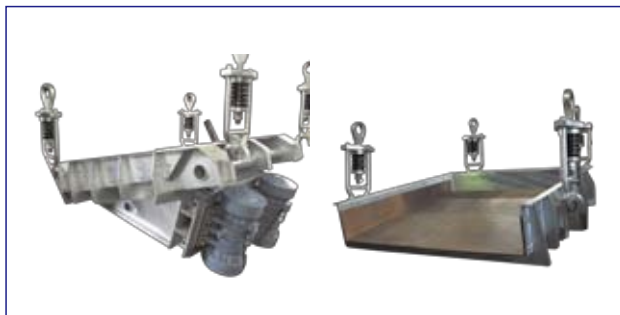
供給機・輸送機

バイブロホッパ

特長
●バッフルに直接振動を与え、ブリッジを防止

仕様
●バイブロホッパ径：φ400～2400 mm

用途
●ホッパ、サイロからの粉粒体の排出

バイブロフィーダ

特長
●強制形構造で、付着・負荷変動に強い

仕様
●輸送能力：～5000 t / h

用途
●粉粒体・塊状物の切出し、供給

電磁フィーダ

特長
●電磁石駆動方式のフィーダ
●スムーススタート・ストップで惰走量を最小に

仕様
●供給能力：～900 t / h

用途
●粉粒体・塊状物の切出し、供給
●計量機への供給

エアーフィーダ

特長
●エアー駆動方式のフィーダ
●防爆地域でも使用可能

仕様
●供給能力：～10 t / h

用途
●粉粒体の切出し、供給

バイブロコンベヤ

特長
●粉粒体のこぼれがなく、清掃が容易

仕様
●輸送量：～150 t / h

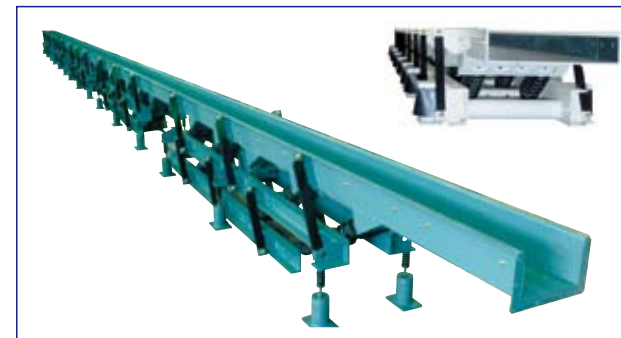
用途
●粉粒体・塊状物の輸送、及び加熱・冷却等

バイブロリフト

特長
●スパイラル状のトラフで垂直輸送

仕様
●揚程：1000～2200 mm

用途
●ペレットの冷却
●粉粒体の垂直輸送

マルチ電磁コンベヤ

特長
● 30 mまでの長尺ものに対応可能
●床に伝わる振動が小さい
●メンテナンス不要

仕様
●輸送量：～125 t / h

用途
●粉粒体・塊状物の輸送

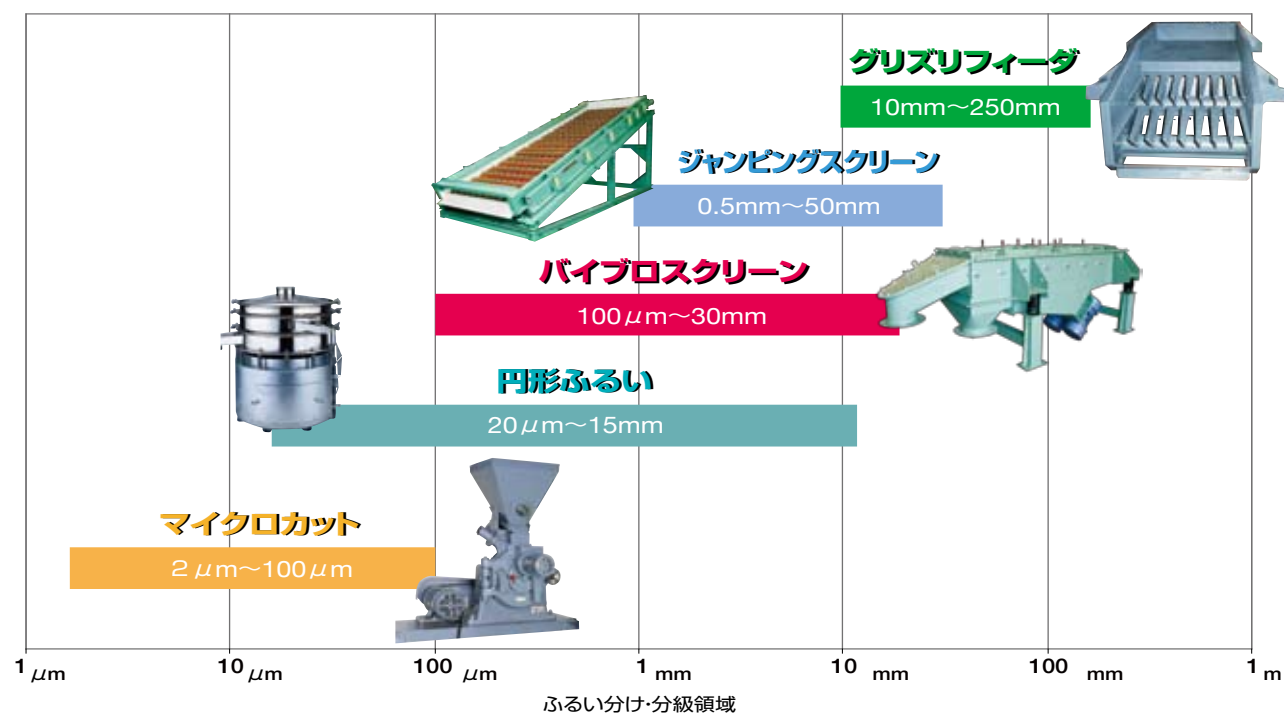
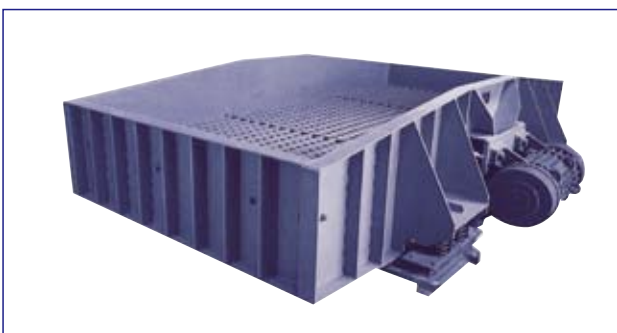
ボウルフィーダ

特長
●ホッパと供給機の機能を1台で実現
●整列切出しが可能

仕様
●ボウル径：φ500～1500 mm

用途
●金属の洗浄、短繊維・フレーク材料の供給
●食品の整列供給・添加物の表面マブシ等

ふるい分け機

ふるい分け・分級機　適用領域

バイブロシェイクアウトマシン

特長
- 上下振動で鋳物と砂を分離

仕様
- グレート寸法：100×1500～2000×2500mm
- 積載質量：（グレート含む）1000～8000kg

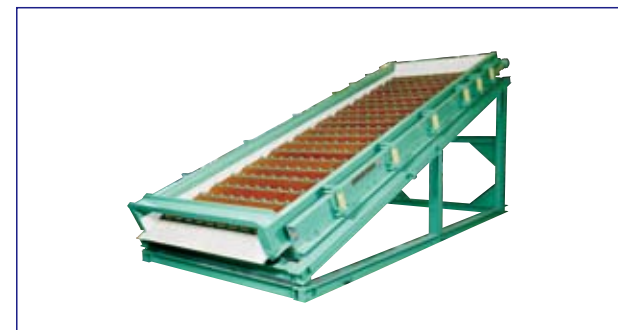
用途
- 鋳物の砂落とし

バイブログリズリフィーダ

特長
- 大容量・大塊のふるい分け
- いつき、材料の付着なし

仕様
- 処理能力：～600t/h
- トラフ幅：600～2400mm

用途
- 原石等のふるい分け

ジャンピングスクリーン

特長
- 水分が多く付着性の高い粉粒体でも、目詰まりがないため安定して高い効率でふるい分けが可能

仕様
- ふるい面積： 1 ～ 26.5㎡・・・1 段または2段ふるい

用途
- 回収鋳物砂・ズリ・コークス粉・石炭・石膏ボード・鉱石粉・家屋解体残土・シュレッダーダストのふるい分け

バイブロスクリーン

特長
- ふるい分け原料に合わせて、適切な網、構造を選定

仕様
- ふるい有効面積：0.31 ～ 9.4㎡／段
- デッキ数：1段～ 3 段

用途
- 鉱産物・化成品・樹脂・医薬品などのふるい分け
- 各種原料の脱水

R形スクリーン

特長
- 反時計回り（ふるい分け時）と時計回り（排出時）のバッチ操作を繰返すことにより、従来困難とされてきた微粉フルイ下回収率 95%以上を達成することが可能

仕様
- ふるい直径：500・800・1000・1200・1500mm
- デッキ数：1段・2段・3段
- 目開き：20～250μm

用途
- 酸化鉄・ハンダ粉・アルミナ・酸化チタン・カーボン粉・お茶等のふるい分け

ブルトップセパレータ

特長
- 鋳物砂（シェルガラ）などの解砕・ふるい分けが可能

仕様
- 処理能力：～1000kg/h

用途
- シェルガラの再利用など

分級機（マイクロカット）

●スクリーン式分級機に比べ微粉域の分級を大量に処理出来ます。

形式：YACA-132H

特長

●分級点範囲を 2 ～ 15 μmから設定可能
●シャープな粒度分布を実現

仕様

●処理能力：～ 50kg/ h

用途

●トナー、カーボン、フェライト、シリカ、タルク、アルミナ、活性炭等

形式:YACA-400H、400HS、400HU

特長

●分級点範囲を 3.5 ～ 50 μmから設定可能
●シャープな粒度分布が実現

仕様

●処理能力：～ 2500kg/ h

用途

●トナー、カーボン、フェライト、炭カル、シリカ、タルク、アルミナ、活性炭等

形式:YACA-400V、600V、1000V、1350V

特長

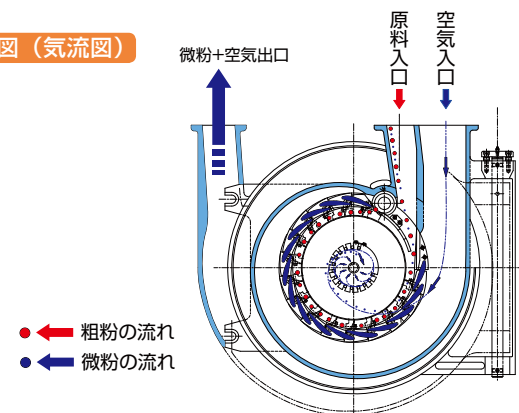
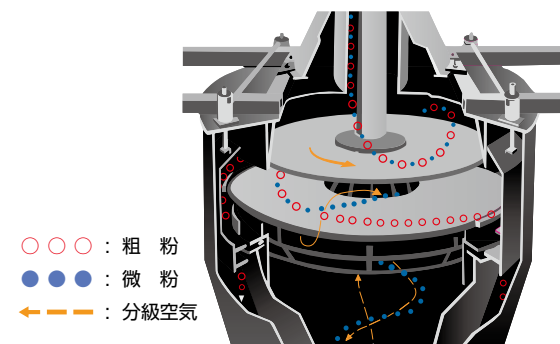
●分級点範囲を8～100μmから設定可能
●微粉捕集機を内蔵しており設置面積が少なく操作性も容易

仕様

●処理能力：～ 20 t / h

用途

●トナー、カーボン、フェライト、炭カル、シリカ、タルク、アルミナ、活性炭等

内部構造図（気流図）

H 形（横形）

V 形（たて形）

粉砕機（バイブロミル）

●円振動を利用して、あらゆる粉粒体を粉砕・混合・分散・表面研磨します。

連続式バイブロミル

特長

●高い粉砕速度の乾・湿式連続粉砕機

仕様

●ドラム容量：20 ～ 2000ℓ
●処理能力：～ 40000 kg / h

用途

●アルミナ、石灰、フェライト、カーボン、医薬品、焼却残渣

反転バッチ式バイブロミル

特長

●原料の投入・排出を完全自動化
●短時間で完全排出が可能

仕様

●ドラム容量：100 ～ 1000ℓ
●仕込量：～ 300ℓ

用途

●アルミナ、ファインセラミック、フェライト、カーボン等

横形バッチ式バイブロミル

特長

●微粉領域の粉砕に最適

仕様

●ドラム容量：20 ～ 2000ℓ
●仕込量：～ 600ℓ

用途

●アルミナ、フェライト、カーボン、医薬品、金属粉等

バイブロポット

特長

●粒体から超微粉までの少量サンプル製作に最適

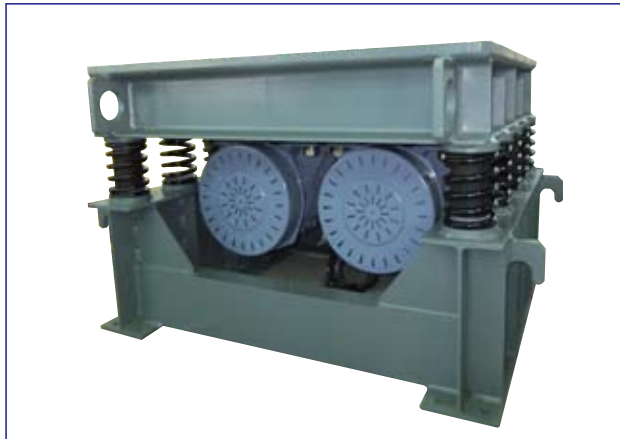
仕様

●ドラム容量：1.2ℓ×2～ 3ℓ× 2

用途

●分析・研究用少量サンプル製造

充填機（振動テーブル）

バイブロパッカ

特長

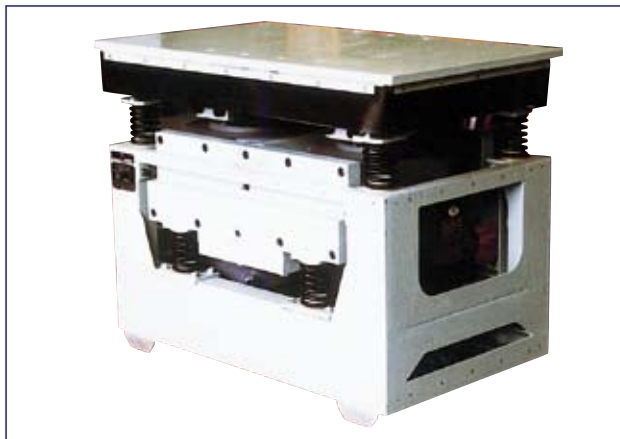
●ユーラスバイブレータを１台又は複数台を使用し、高加速度で、粉粒体の充填・圧密が可能

仕様

●振動加速度：20～70ｍ/s^2(2～7Ｇ)

用途

●鋳物砂形込、コンクリート２次製品のエアー抜き
●フレキシブルコンテナへの充填
●整袋

電磁パッカ

特長

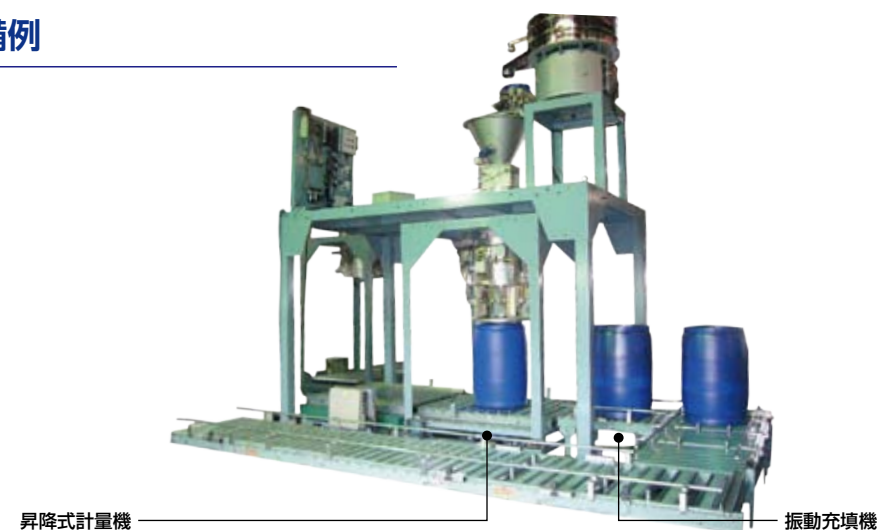
●電磁石を使用した振動テーブル
●振動加速度可変が容易

仕様

●振動加速度：　～110ｍ/s^2（11Ｇ）

用途

●カーボン、磁性材、ファインセラミックス等の充填

充填計量設備例

昇降式計量機

振動充填機

計量機

ホッパースケール

特長

●ロードセル方式の計量ホッパーと制御システムから構成された計量器

仕様

●定格計量値：5～2000kg/h

用途

●各種粉粒体の計量

コンテナバック自動計量充填装置

特長

●ロードセル式台秤を使用したグロス計量方式のコンテナバック自動充填システム

仕様

●計量範囲：200～2000kg
●能力：10～30袋/h

用途

●コンテナバックへの充填計量用

グロス式パッカースケール

特長

●粉粒体製品のグロス式計量機
●供給装置にカットゲート・振動フィーダ・スクリューフィーダ等があります。異種の供給装置を組み合わせて使用する場合があります。

仕様

●計量範囲：5～30kg
●能力：～180袋/時

用途

●開放袋への充填計量用

段ボール自動充填装置

特長

●粉粒体製品のグロス式計量機
●供給装置にカットゲート・振動フィーダ・スクリューフィーダ等があります。異種の供給装置を組み合わせて使用する場合があります。

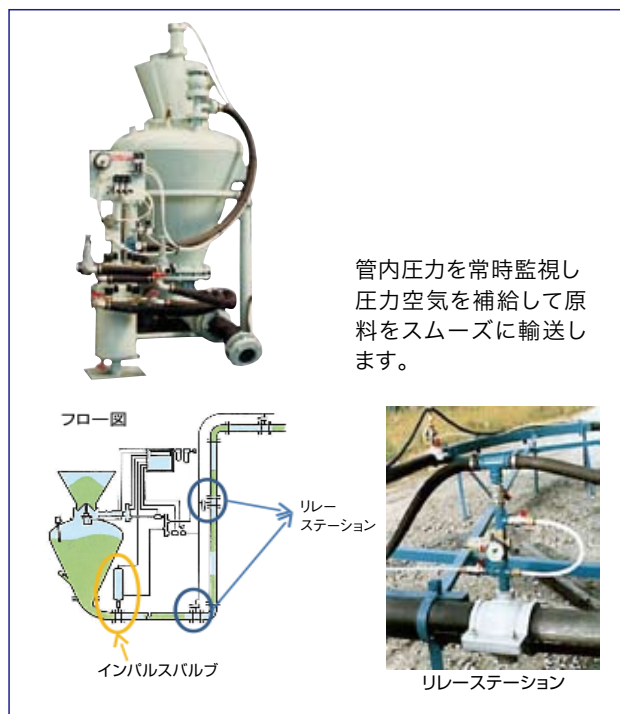
仕様

●計量範囲：5～30kg
●能力：～180袋/時

用途

●段ボールへの充填計量用

その他

ステップフロー

特長
- ●プラグ圧送式高濃度空気輸送装置
- ●加圧タンク内の粉粒体を流動化させることなく高密度で充填した状態で押し出し、インパルスバルブでプラグを形成し、輸送

仕様
- ●加圧タンク容量：30～5000ℓ
- ●輸送管径：50～250A
- ●輸送距離（実績値）：水平 300m　垂直 54m

用途
- ●密度の大きい材料…金属粉・鉱石粉等
- ●摩耗性の高い材料…溶融シリカ・鋳物砂・ガラス粉
- ●壊れ易い材料…造粒カーボン・活性炭・食塩等
- ●付着性の強い材料…石炭（水分10%）・二水石膏

ピボット式コンベヤ

特長
- ●オーバーラッピング式バケットを使用した水平・垂直輸送機

仕様
- ●輸送能力：3～40m³/h
- ●機長：～30m

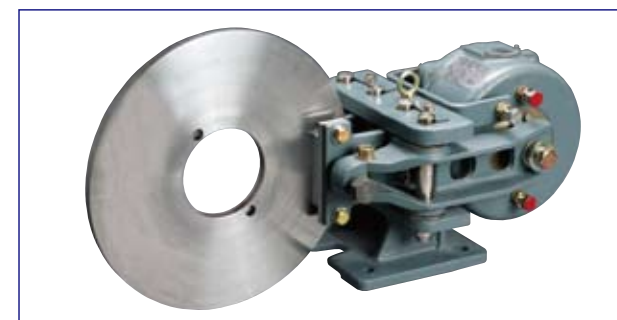
用途
- ●食品（砂糖・コーヒー・鰹節等）、医薬品、磁性材料活性炭、グラスファイバー等

アキュレートフィーダ

特長
- ●揺動する樹脂製のホッパでブリッジを生じることなく粉粒体を定量供給

仕様
- ●供給能力：0.045～26000ℓ/h
- ●フレキシブルホッパ容量：2～80ℓ

用途
- ●流動性の悪い粉粒体の定量供給

キャリパブレーキ

特長
- ●電磁石を応用した挟み式ディスクブレーキ
- ●小形、軽量で取扱いが簡単!

仕様
- ●制動力：196～2450N

用途
- ●クレーン巻上・走行・横行・旋回、ウィンチ、リフト、エレベータ、クラッシャ、ベンディングローラ、コンベヤ等

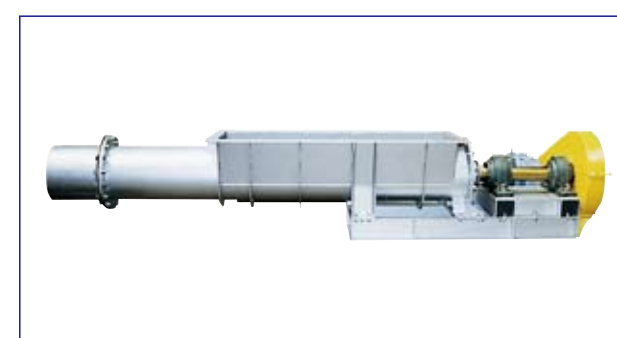
バイブロミルへの応用

HK クィックシーブ

フルイ分け中

特長
- ●現場での粒度チェックに!!
- ●手ふるい、ふるい振盪機（Ro-Tap）よりも高いふるい分効率でスピーディな測定

仕様
- ● JIS 標準フルイ ϕ 200 に適用
- ●オイルフリー圧空：～0.55MPa、40ℓ/min 使用

スクリューフィーダ

特長
- ●粉粒体の特性に基づいたスクリュー形状を選定

用途
- ●粉体の切り出し
- ●計量機との組み合わせによる制御運転

システム応用例

●洗浄用振動ミル

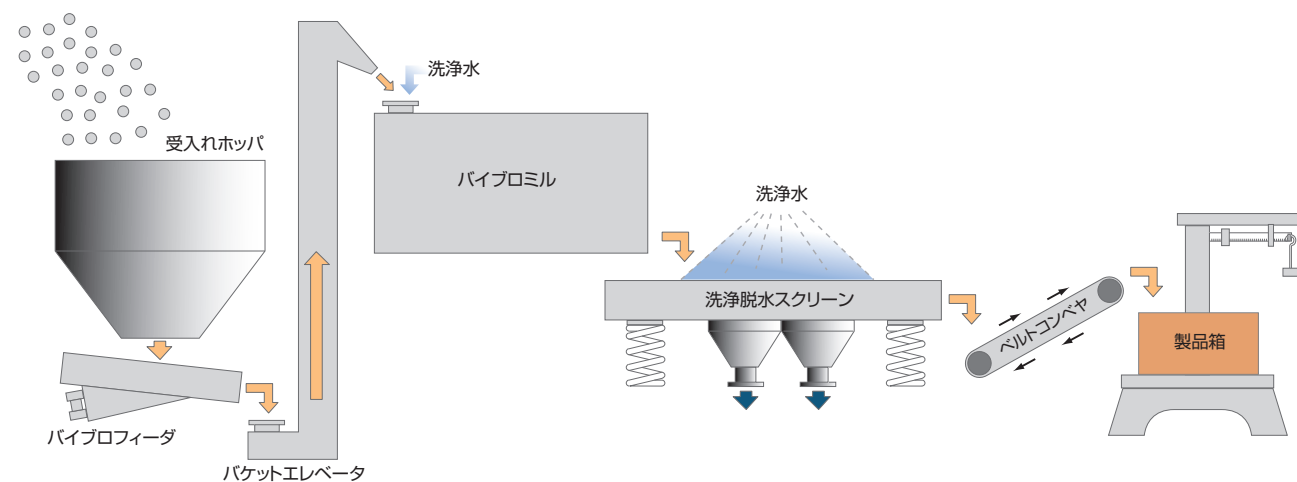
設備名

●ニッケルアノード洗浄設備
●振動ミルYAMS-20を使用した連続洗浄設備

仕様

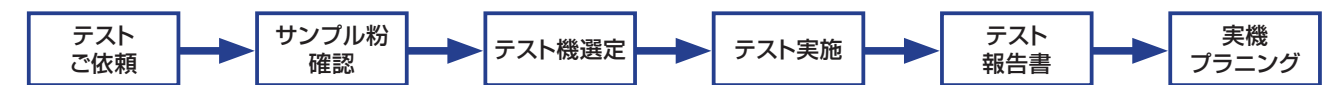
●処理能力:500kg/h
●使用水量:300L/h

用途

●金属粒子・コイン・ガラス破砕粒・セラミックボールなどの表面付着物の剥離、洗浄

ニッケルアノード洗浄設備 フロー図

サンプル試験のご案内

粉体エンジニアリングセンターでは、粉砕・分級・ふるい分け・輸送・供給等のニーズにお応えするために各試験機を常設してお待ちしています。豊富な実績と経験により、的確な試験及び最適設備を提案いたします。

ご依頼から実機プラニングまでの流れ

テスト機設備のご案内

機　　種	機　器　名	型　　式
粉砕機	バイブロポット	YAMP-6S
		YAMP-4J
	バイブロミル	YAMT-20SNVB
		YAMH-25FN
		YAMT-20JNVD
		YAMT-100FNVF
分級機	マイクロカット	YACA-132H
		YACA-400H
		YACA-400HS
		YACA-400V
ふるい分け	ジャンピングスクリーン	LF-0.5-2.52/8ED
	バイブロスクリーン*1	SFZF-60-360B-2
		SWU-30-300Z
供給機	電磁フィーダ	MFW-46-90S
		MFS6-10-50S
	バイブロフィーダ*1	FDF-32-110
		FD-66-220
	バイブロホッパ*1	YAFA-60FE
	ボールフィーダ*1	BDF-67
輸送機	マルチ電磁コンベヤ	MCP-30-25L
	バイブロコンベヤ*1	CD-45-03
	バイブロリフト*1	YULP-20015SWR
	ステップフロー	VPP75F/50
		VPP250F/100
充填機	バイブロパッカ*1	PD-70-70
分析機器	粒度測定器	ロータップシェーカ
		エアージェットシーブ
		マイクロトラック
	比表面積計	島津式比表面積測定装置
	粉体特性	パウダーテスター
	水分計	赤外線水分計

*1バイブロシリーズテスト機設置場所は大東振動工学㈱粉体機テストセンターとなります。

◆お問い合わせは、お近くのユーラステクノ㈱営業所までご連絡願います。